



Ιόνιο Πανεπιστήμιο
Τμήμα Πληροφορικής

Μάθημα:	Στρατηγική Διοίκηση Πληροφοριακών Συστημάτων
Διδάσκουσα:	Αδαμαντία Πατέλη
Ακαδημαϊκό Έτος:	2025-2026

Περιγραφή Εργασίας Εξαμήνου (30%)

Η παρούσα ομαδική εργασία έχει ως στόχο την ανάπτυξη ενός ολοκληρωμένου στρατηγικού πλάνου για τον ψηφιακό μετασχηματισμό μιας επιχείρησης, αξιοποιώντας σύγχρονες μεθοδολογίες στρατηγικής ανάλυσης και διοίκησης πληροφοριακών συστημάτων. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε στοιχεία από την ιστοσελίδα της επιχείρησης/ του οργανισμού στο διαδίκτυο, από δημοσιεύματα που αναφέρονται σε αυτήν/ αυτόν καθώς και στοιχεία που στηρίζονται στην προσωπική σας εμπειρία από τυχόν συναλλαγές με το συγκεκριμένο φορέα.

Οι φοιτητές καλούνται να επιλέξουν μια πραγματική ή υποθετική επιχείρηση και να αναλύσουν το υφιστάμενο επιχειρησιακό και τεχνολογικό της περιβάλλον, προτείνοντας τεκμηριωμένες στρατηγικές για την υιοθέτηση νέων ψηφιακών τεχνολογιών.

Η εργασία θα πρέπει να βασίζεται σε εφαρμογή των παρακάτω εργαλείων και εννοιών:

- Ανάλυση εξωτερικού περιβάλλοντος (PESTEL)
- Ανάλυση ανταγωνιστικού περιβάλλοντος (Porter's Five Forces)
- SWOT Analysis
- Αξιολόγηση Ψηφιακής Ωριμότητας
- Ανάλυση Αλυσίδας Αξίας (Value Chain) και/ή Network Analysis
- Μοντελοποίηση Επιχειρησιακών Διαδικασιών (BPMN)
- Ανάπτυξη Σεναρίων Χρήσης (Use Case Scenarios)
- Οικονομική αξιολόγηση επένδυσης μέσω υπολογισμού Καθαρής Παρούσας Αξίας (NPV)

Ιδιαίτερη έμφαση θα δοθεί:

- στη σύνδεση επιχειρησιακής στρατηγικής με πληροφοριακά συστήματα,
- στην τεκμηρίωση των διαγραμμάτων

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Η εργασία γίνεται σε ομάδες των **2-3 ατόμων!** Η εργασία μπορεί να είναι ατομική μόνο εφόσον πραγματοποιείται από φοιτητή/τρια μεγαλύτερου εξαμήνου (>8^ο εξάμηνο σπουδών).
- **Παρουσίαση Εργασίας:** Η εργασία θα παρουσιαστεί αποκλειστικά μέσω ομαδικής προφορικής παρουσίασης με χρήση PowerPoint στις **21-22 Μαΐου 2026**.
- **Κατάθεση Εργασίας:** Μέσω open-eClass έως τις **31 Μαΐου 2026**. **Η κατάθεση εργασίας με email δεν είναι έγκυρη!**
- **Η εργασία προσμετρά το 30% του τελικού βαθμού.**
- Κατά τη διάρκεια της παρουσίασης, θα πρέπει να είναι παρόντα όλα τα μέλη της ομάδας. Όσα δεν είναι δεν θα λάβουν το 30% του βαθμού της εργασίας.
- Η εργασία συνυπολογίζεται μόνο εφόσον η ατομική επίδοση στην γραπτή εξέταση του μαθήματος αξιολογηθεί με **βαθμολογία μεγαλύτερη από 3/10**.
- Μη παράδοση της εργασίας σημαίνει ότι ο μέγιστος βαθμός στην τελική αξιολόγηση του μαθήματος θα είναι 7 εφόσον υπάρχει άριστη αξιολόγηση στη γραπτή εξέταση.

Οδηγίες για Παρουσίαση:

- Η αξιολόγηση θα βασιστεί:
 - ο στην ορθότητα και πληρότητα της ανάλυσης,
 - ο στη σωστή χρήση των στρατηγικών εργαλείων,
 - ο στη σαφήνεια και δομή της παρουσίασης,
 - ο καθώς και στην ενεργή συμμετοχή όλων των μελών της ομάδας κατά την προφορική εξέταση.
- Κάθε διαφάνεια να περιέχει **σύντομα σημεία (bullets)** και όχι εκτενή κείμενα.
- Χρήση **διαγραμμάτων, πινάκων και σχημάτων** όπου είναι δυνατόν (ιδιαίτερα σε BPMN, SWOT, Value Chain).
- Αποφυγή υπερφόρτωσης διαφανειών με πληροφορία.
- Συνοχή στη μορφοποίηση (ίδιο template, γραμματοσειρές, χρώματα).
- Συνοπτική Διάρκεια Παρουσίασης ανά εργασία: 15'